



2014000425Z



(2014)国认监认字(043)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

报告编号：2017101228

送检单位名称：苏州巴洛特新材料有限公司

产品名称型号：金属印花装饰板 厚度4mm

检 验 类 别：型式检验（安全性能）

国家防火建筑材料质量监督检验中心



国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: 2017101228

共 4 页 第 1 页

产品名称	金属印花装饰板	型号规格	厚度4mm
委托单位	苏州巴洛特新材料有限公司	商 标	/
生产单位	苏州巴洛特新材料有限公司	检验类别	型式检验 (安全性能)
送检单位	苏州巴洛特新材料有限公司	抽样基数	4000m ²
抽样单位	苏州市质量技术监督综合检验检测中心	抽样日期	2017. 07. 21
抽样地点	公司成品库	到样日期	2017. 08. 07
检验地点	本中心	检验日期	2017. 08. 21~2017. 09. 13
样品数量	250mm×90mm×4mm, 16块; 1500mm×1000mm×4mm, 6块; 1500mm×500mm×4mm, 6块; 600mm×600mm×4mm, 1块	样品编号	2017101228
检验依据	GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》		
检验项目	燃烧性能B ₁ 级		
检 验 结 论	<p>经检验, 该制品燃烧性能符合B-s1, d0, t0级的规定要求。</p> <p>按GB 8624-2012判定, 该制品燃烧性能达到难燃B₁ (B-s1, d0, t0) 级。</p> <p>(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期: 2017年9月20日</p> </div>		
备注	<p>该送检产品的名称为企业自命名, 本报告仅对所承检项目负责。</p> <p>本报告分级结果在该制品与任何燃烧性能等级为A2或A1、密度大于或等于900kg/m³且厚度大于或等于6mm的基材之间存在空气间隙的条件下有效。</p>		

批准: 

审核: 

编制: 

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

报告编号：2017101228

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	检验方法	标准要求		检验结果	结论
1	燃烧增长速率指数 (FIGRA), W/s	GB/T 20284-2006	B	≤120	18	B ₁ 级 合格
2	600s内总热释放量 (THR _{600s}), MJ	GB/T 20284-2006		≤7.5	2.4	
3	火焰横向蔓延长度 (LFS)	GB/T 20284-2006		火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘	符合要求	
4	焰尖高度 (F _s), mm	GB/T 8626-2007		≤150	35	
5	过滤纸是否被引燃	GB/T 8626-2007		过滤纸未被引燃	符合要求	
6	烟气生成速率指数 (SMOGRA), m ² /s ²	GB/T 20284-2006	s1	≤30	0	合格
7	600s内总产烟量 (TSP _{600s}), m ²	GB/T 20284-2006		≤50	10	
8	燃烧滴落物/微粒	GB/T 20284-2006	d0	600s内无燃烧滴落物/微粒	符合要求	合格
9	产烟毒性, 级	GB/T 20285-2006	t0	达到ZA ₁	ZA ₁	合格
	以	下		空	白	
备注	标准要求依据GB 8624-2012对平板状建筑材料的规定要求。					

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

报告编号: 2017101228

共 4 页 第 3 页

生产单位	苏州巴洛特新材料有限公司		
地 址	苏州市相城区黄埭镇春丰路88号		
邮政编码	215143		
联系电话	0512-66737866	传 真	0512-66737966
产品说明:			
<p>该制品以3mm厚聚乙烯和无卤阻燃剂为芯料的双面复合板, 面皮为0.49mm厚的预辊涂氟碳铝合金面皮, 背皮为0.49mm厚的光铝, 中间以杜邦高分子膜粘连制作而成。制品厚度为4mm。</p> <p>(以上信息由送检单位提供)</p> <p>GB/T 20285-2006和GB/T 8626-2007试样按标准要求制取, GB/T 20284-2006试样厚度为4mm。</p> <p>GB/T 20284-2006试样说明:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 按GB/T 20284-2006第5.2.2.a)条规定, 将试样安装于金属龙骨上, 空气间隙宽度为40mm。2. 试样长翼按GB/T 20284-2006第5.2.2.e)条规定设置拼接缝, 在距试样底边500mm处和距试样夹角棱线200mm处分别设有水平和垂直接缝。3. 试样基材为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。4. 试样背板为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。5. 试样受火面为制品装饰面。 <p>检验地点: 四川省都江堰市学府路358号。(以下空白)</p>			
备注	本试验结果只与制品试样在特定试验条件下的性能相关, 不能将其作为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。		

国家防火建筑材料质量监督检验中心 检 验 报 告

报告编号：2017101228

共 4 页 第 4 页

GB/T 20284-2006试件照片



试验前的长翼



试验前的短翼



试验后的长翼



试验后的短翼